Idrojoint Eco Gum

Pasta soldadora de goma sintética, eco-compatible, impermeable, de elevada elasticidad, idónea para el GreenBuilding. Monocomponente, respeta la salud de los usuarios.

Idrojoint Eco Gum es una pasta soldadora idónea para el sellado impermeable de juntas de dilatación y deformación. La elevada elasticidad e impermeabilidad de Idrojoint Eco Gum garantiza la contención hidráulica sobre la junta impermeabilizante Idrojoint 220 Flex frente a las más elevadas solicitaciones térmicas y mecánicas.

GREENBUILDING RATING®

eco 1®

Regional Mineral ≥ 30 %	Low Emission IAQ VOC Indoor Air Quality	SLV REDUCED Solvent ≤ 5 g/kg	Low Ecological Impact	Health Care
				✓
				No tóxico o no peligroso

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Óptima adhesión sobre superficies porosas y no absorbentes
- Idóneo para el encolado y el sellado de las láminas
- Pintable

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso
Encolado impermeable y sellado elástico de juntas de dilatación y de unión de Idrojoint 220 Flex sobre
- hormigón, soleras de colocación y morteros cementosos
- membranas de aislamiento y revestimientos bituminosos
- pavimentaciones de cerámica y materiales de piedra
- madera, vidrio
- metal: cobre desoxidado, chapa galvanizada desoxidada, chapa pintada
- materiales sintéticos, pvc, polietileno, polipropileno

Interiores y exteriores, incluso en zonas sujetas a heladas, sellado de membranas de aislamiento bituminosas y sintéticas en SEBS, de perfiles y hojalatería de acabado en metal, de canalones, bajantes pluviales y goterones.

No utilizar
Sobre materiales oleosos y grasientos, sobre materiales no cohesionados y muy oxidados.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes
Las superficies lisas deben estar limpias de restos de grasa, polvo, pátinas de humos u óxido superficial; las superficies porosas deben estar secas.
Los lados de las juntas por sellar deben estar limpios y libres de grasas, polvo u óxido.
Las partes friables o mal ancladas se deben retirar, así como limpiar cuidadosamente el óxido de los metales.

Preparación
Idrojoint Eco Gum está listo para usar .

Aplicación
Idrojoint Eco Gum se aplica en juntas horizontales y verticales. Aplicar Idrojoint Eco Gum con paleta o llana metálica en los soportes ya preparados; encolar la junta tecnológica impermeabilizante en SEBS Idrojoint 220 Flex, extender una segunda mano de producto en el borde de tejido y en 2-3 mm de la cinta, cubriendo con abundante adhesivo. En la unión de las juntas con ángulos, esquinas, tubos y desagües, realizar piezas especiales de unión, recortando franjas de unión de la sección extensible de la cinta y encolarlas con Idrojoint Eco Gum. La pasta debe comprimirse y es necesario hacerla penetrar en profundidad para favorecer una adhesión excelente. El encolado se realiza en una sola pasada, a ser posible continua, con paleta o llana de metal. Idrojoint Eco Gum se seca al tacto después de ≈ 10 minutos.

Limpieza
La limpieza de los residuos de sellante se realiza con disolventes comunes, diluyentes sintéticos o gasolina. Una vez endurecido, Idrojoint Eco Gum puede quitarse con acetona pura o mecánicamente.

0046Idrojoint Eco Gum Code: P640 2012/09 ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

OTRAS INDICACIONES

No utilizar con lluvia, cerca de llamas o chispas; las temperaturas elevadas reducen la trabajabilidad.
Utilizar Idrojoint Eco Gum con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C.
Idrojoint Eco Gum resiste al pintado.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

El encolado y sellado elástico e impermeable de la junta tecnológica impermeabilizante Idrojoint 220 Flex se efectuará con pasta soldadora de goma sintética, monocomponente, eco-compatible, impermeable, de elevada elasticidad, GreenBuilding Rating Eco 1, tipo Idrojoint Eco Gum de Kerakoll SpA. Idrojoint Eco Gum es idóneo y compatible con el encolado o el sellado de membranas de aislamiento bituminosas y sintéticas en SEBS, de perfiles y hojalatería de acabado en metal, de canalones, bajantes pluviales y goterones. Rendimiento ≈ 400 g por metro de Idrojoint 220 Flex.

TABLA RENDIMIENTOS

Metros de junta realizables con un envase de Idrojoint Eco Gum de 3 kg

Profundidad	Ancho	5 mm	10 mm	15 mm
5 mm		≈ 100 m	≈ 50 m	–
10 mm		–	≈ 27 m	≈ 40 m
15 mm		–	–	≈ 11 m

Donde no se indican datos de rendimiento significa que no se respeta la relación A/P y por tanto la junta no es realizable.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	pasta tixotrópica gris
Densidad aparente	≈ 1,1 kg/m^3
Naturaleza química	goma termoplástica y resinas sintéticas
Conservación	≈ 18 meses en el envase original
Advertencias	proteger de las heladas, evitar insolación directa y fuentes de calor
Envase	botes 3 kg
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +30 °C
Tiempo límite de formación de película	de 15 a 20 min.
Transitabilidad	≈ 48 h
Movimiento máx. permitido	≤ 25%
Rendimiento:	
- como pasta soldadora	≈ 400 g/m de Idrojoint 220 Flex
- como sellante	ver tabla rendimientos orientativos

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

00460Idrojoint Eco Gum Code: P640 2012/09 ES

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

PRESTACIONES

HIGH-TECH		
Dureza Shore A (7 días)	10	ASTM D 2240
Resistencia a los agentes atmosféricos	óptimo	
Resistencia al envejecimiento	óptimo	
Resistencia a los rayos UV	óptimo	
Temperatura de servicio	de –20 °C a +60 °C	
Alargamiento a rotura a 7 días	≥ 900%	DIN 53 504
Resistencia a cizalladura en uniones		
- entre bandas de Idrojoint 220 Flex	≥ 0,13 N/mm²	EN 1373
- entre Idrojoint 220 Flex y soporte	≥ 0,4 N/mm²	EN 1373

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +5 °C y +30 °C
- Idrojoint Eco Gum es muy inflamable, mantener lejos de fuentes de calor, llamas, chispas y no fumar
- airear los locales durante y después del uso
- al utilizar Idrojoint Eco Gum sobre soportes absorbentes tales como recubrimientos cerámicos, mármoles, granitos y otras piedras naturales se podrá comprobar una sombra en los bordes de la junta. . Realizar pruebas específicas antes de la aplicación
- Idrojoint Eco Gum no vulcanizado desprende vapor de disolventes e irrita los ojos y la piel, en caso de contacto enjuagar con abundante agua
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

00460Idrojoint Eco Gum Code: P640 2012/09 ES

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio se corresponden con el GreenBuilding Rating Manual 2012. La presente información está actualizada en agosto de 2012 (ref. GBR Data Report - 09.12); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones, se podrá consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualizacion de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll Quality System
ISO 9001 CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com